要旨

超伝導体(S)の両側を強磁性体(F)、または強磁性体と常磁性金属(N)を用いて挟み込んだ F/S/F、F/S/N 2重トンネル接合系において両端の F(N)層間に電圧をかけてトンネル電流を流す場合、 これは超伝導体へのスピン配向準粒子の注入となることが知られている。特にS層がスピン拡散長 (数+nm~数µm 程度)に比べ十分薄く、かつ両側の層の各スピンに関する状態密度が異なる場合、 真中のS層内部には up と down のスピンを持った電子の数が違う非平衡状態(スピン蓄積状態)が実 現され、これによってクーパー対が破壊されることが理論的に示されている。この現象はスピン注入 によって超伝導が制御可能であることを意味する。実験的にはこれまで、スピン注入により超伝導体 の臨界電流や超伝導ギャップエネルギーが低下することや、超伝導体の中でのスピン拡散の様子が報 告されている。しかし、スピン蓄積による超伝導状態から常伝導状態への相転移についてはまだ詳し く調べられてはいない。

本研究ではバルク状態で分極率Pが100%近い値を示すマンガン酸化物、およびこれと結晶構造が類 似してヘテロ接合を作りやすい銅酸化物高温超伝導体を用いてLa_{0.7}Ca_{0.3}MnO₃/YBa₂Cu₃O₄/Au

(LCMO/YBCO/Au)の F/S/N 2重トンネル接合膜を作製した。スピン注入電流の経路が薄膜の厚み方向になるようなデバイス構造を考案し、そのトンネル特性を測定することにより、この系での超伝導状態から常伝導状態への相転移について調べた。

実験で用いたデバイス構造はスパッタ法、フォトリソグラフィー法、ケミカルエッチング法、リフトオフ法を組み合わせることにより作製した。試料の断面概略図を図1に、上方向から撮った写真を図2に示す。まず3元スパッタ装置を用いてSrTiO₃基板上にLCMO、LaAlO₃、YBCOの順でヘテロエピタキシャル成長させることによってLCMO/YBCOのトンネル接合膜を作成した後、YBCO層の上に絶縁体であるアモルファスのa-

YBCO層を積層させる。

YBCO/a-YBCO層のみをフォト リソグラフィー法とケミカル エッチング法を用いて微細加 工(代表的なサイズとしては 200µm×400µm)した後、その 周りにアモルファスa-YBCOを 成膜する。最後にパターン化 されたAu層をa-YBCO上にスパ ッタ成膜することにより



LCMO/I/YBCO/I'/Au (I : LaAlO₃,

I': a-YBCO)の2重トンネル接合膜を得た。各層の代表的な厚さはLCMO層 240nm、LaAlO₃層 55nm、 YBCO層 60nm、a-YBCO層 8nm、Au層 30nmである。

図3にLCMOとAuの間にトンネル電流 (I_{inj})を流した場合のYBCOとLCMO間のトンネル電流電圧特性 $V_{T}(I_{inj})$ を示す。 T_{c} (\cong 84 K) 以上ではほぼ線形な振る舞いを示すが、温度の下降とともに非線形



(80Kを基準に 0.04S ずつ平行移動した)

な振る舞い(電流が正の領域では下凸、負では上凸の曲線)に変化する。これは超伝導ギャップの出 現によるものであると考えられる。実際、図3の低電圧側のデータを状態密度とエネルギーの関係に 相当する dI_{inj}/dV_T vs V_T 特性にプロットしなおすと(図4)超伝導ギャップと思われるV字型の特性を 示す。これより試料が良好なトンネル接合になっていることがわかる。図3で最も注目したいのは T_c 以 下の温度の $V_T - I_{inj}$ 特性では V_T の増加とともに V_c (図3中三角印)で I_{inj} の急激な上昇が見られることで ある。この上昇は温度の下降とともに鋭くなり、特に50K以下において"飛び"に近い変化となる。 V_c の値は10Kにおいて105mVに達することから、約20mVと報告されているYBCOの超伝導ギャップの 値とは異なる。 $V_T - I_{inj}$ 特性は高電圧側で、常伝導状態と同様にほぼ線形な振る舞いを見せるため、 V_c で の急激な上昇はスピン蓄積による超伝導-常伝導相転移によるものの可能性が高い。スピン電流によ る相転移時の $V_T - I_{inj}$ 特性の変化に関しては、常伝導状態の線形的な振る舞いに連続的に近づく場合 (2次相転移)と、不連続に飛ぶ場合(1次相転移)が理論計算により報告されている(前者はs波超 伝導、後者は低温でのd波超伝導)。本研究の結果からは高温領域では前者に相当し、50K以下の低温 領域では後者に相当するように見える。このようなトンネル特性の変化を測定したのは本研究が初め てである。